

PŁASKI KOLEKTOR SŁONECZNY KS2600F TLP AC



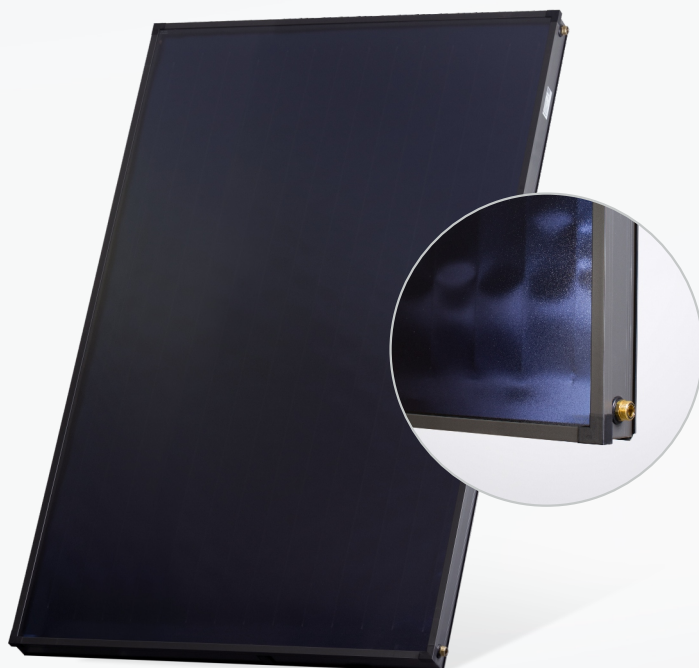
Optymalne dopasowanie

Zwiększony udział powierzchni czynnej wytwarzającej ciepło w odniesieniu do powierzchni całkowitej kolektora, podnosi jego wydajność.

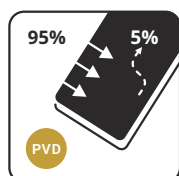
Duża powierzchnia całkowita pozwala na zmniejszenie ilości połączeń, co ma znaczenie przy instalacjach złożonych z większej ilości kolektorów.

Możliwości zastosowania

Kolektor jest przeznaczony do podgrzewania ciepłej wody użytkowej, wody basenowej, a także sezonowego wspomagania centralnego ogrzewania budynku. Konstrukcja przystosowana jest do pracy w każdym klimacie, także w warunkach klimatu chłodnego dzięki zastosowaniu pełnej izolacji cieplnej obudowy.

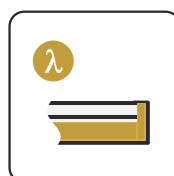


Cechy charakterystyczne



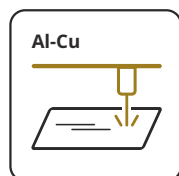
Selektywne pokrycie PVD absorbera

Pokrycie typu PVD absorbera pozwala na wysoką absorpcję promieniowania słonecznego nawet 95% przy minimalnej utracie ciepła dzięki emisyjności na poziomie 5%.



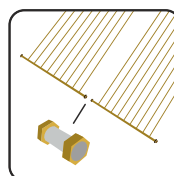
Skuteczna pełna izolacja cieplna obudowy

Izolacja cieplna z wełny mineralnej dna obudowy oraz z melaminy dla ścianek pozwala na pracę w różnych warunkach klimatycznych i przy podwyższonych temperaturach roboczych.



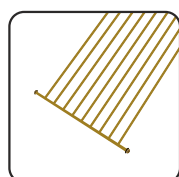
Absorber Al-Cu

Trwały i odporny na korozję absorber aluminiowo-miedziowy (Al-Cu), wykonany z użyciem nowoczesnej technologii spawania laserowego. Takie rozwiązanie pozwala na uzyskanie maksymalnej wydajności kolektora.



Wygodne i pewne połączenia

Cztery króćce z gwintem 3/4" z uszczelkami typu o-ring, wykonane z odpornego na wysokie temperatury i parę wodną Vitonu(R). Elastyczne łączniki pozwalają na łączenie nawet 8 kolektorów w jednej baterii



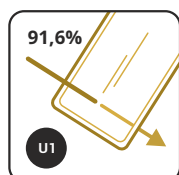
Harfowy układ absorbera

Układ harfowy zapewnia niskie opory przepływu, pozwala na stosowanie różnych wariantów połączeń kolektorów i korzystnie wpływa na ochronę przed przegrzewami.



Odporność na ekstremalne warunki pracy

Potwierdzona certyfikatem Solar Keymark odporność na ekstremalnie wysoką temperaturę i ciśnienie, szoki termiczne, obciążenie wiatrem oraz grad o średnicy do 45mm.



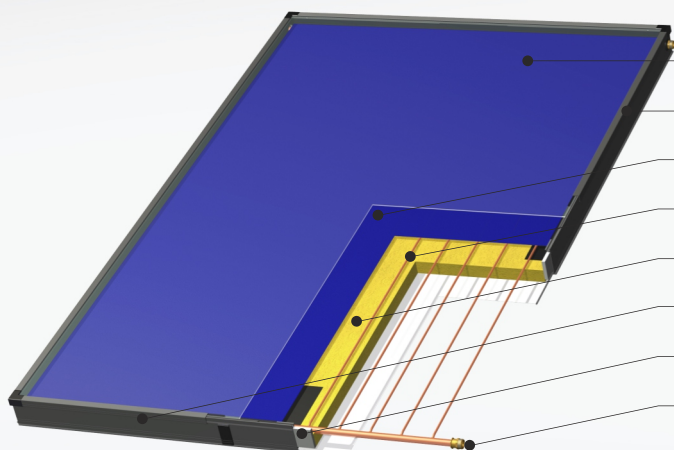
Szyba ze szkła strukturyzowanego

Najwyższa klasa U1 przepuszczalności promieniowania słonecznego przez szybę zwiększa nasłonecznienie absorbera podwyższając sprawność kolektora.



10-letnia gwarancja w standardzie

Długie okresy gwarancji wyróżniają produkty firmy Hewalex od początku jej funkcjonowania. Stanowią dla Klienta pewność opieki ze strony producenta o stabilnej pozycji rynkowej.



Budowa urządzenia

- Szkoło strukturyzowane o klasie przepuszczalności U1
- Wąska lakierowana ramka
- Aluminiowa blacha absorbera z pokryciem PVD
- Orurowanie miedziane absorbera w układzie harfowym
- Izolacja cieplna dna obudowy z wełny mineralnej
- Obudowa z lakierowanych profili aluminiowych
- Izolacja cieplna ścianek obudowy z melaminy
- Przyłącza z króćcami 3/4" i o-ringami z Vitonu (R)

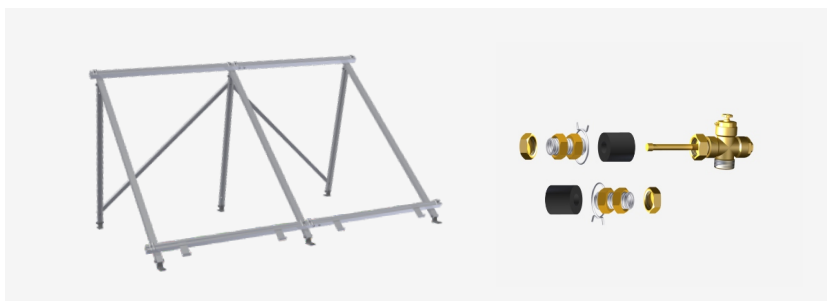
PODSTAWOWE DANE TECHNICZNE

Kolektor KS2600 TLP AC

Długość × szerokość × głębokość	mm	2022 x 1295 x 90
Powierzchnia całkowita	m ²	2,62
Masa (bez czynnika roboczego)	kg	43
Pojemność	l	1,09
Zalecany przepływ czynnika roboczego (minimalny / nominalny / maksymalny)	l	1,5 / 2,2 / 3,0
Maksymalne ciśnienie pracy	bar	10
Temperatura stagnacji	°C	201,2
Nominalna moc jednostkowa dla G= 1000 W/m ² i m-a= 0 K	W	1973
Parametry wydajnościowe odniesione do powierzchni całkowitej kolektora, zgodnie z normą EN ISO 9806:2013		
Sprawność kolektora dla G = 1000 W/m ² i m-a= 40 K (wg. Rozporządzenia Komisji (UE) Nr 811/2013)	%	61
Sprawność optyczna	-	0,753
Współczynnik strat ciepła a _{LG}	W/m ² K	3,168
Współczynnik strat ciepła a _{2G}	W/m ² K	0,012
Nr certyfikatu Solar Keymark		011-7S2822 F

Wypożyczenie dodatkowe

Kompleksowa oferta obejmuje osprzęt instalacji solarnych, w przypadku kolektorów słonecznych – uchwyty mocujące, zestawy przyłączeniowe i inne akcesoria hydrauliczne (hewalex.pl, hewalex.eu)



- 30 lat produkcji i dystrybucji w branży Odnawialnych Źródeł Energii
- TOP10 europejskich producentów płaskich kolektorów słonecznych (Solrico 2015-2021)
- Ponad 250.000 realizacji instalacji solarnych, fotowoltaicznych i pomp ciepła
- Własne zaplecze rozwojowo-badawcze i konstrukcyjne, produkcyjne i szkoleniowe
- Stałe certyfikacje jakości produkcji i produktów od 1992 roku

HEWALEX S. z o. o.
ul. Słowackiego 33, 43-502
Czechowice-Dziedzice, Polska

tel.+48 (32) 214 17 10 (ex. 360)
mobile: +48 723 232 232
web: www.hewalex.pl, www.hewalex.eu
e-mail: hewalex@hewalex.pl, export@hewalex.pl

PL/01.2023